



Cleanroom: solución uniforme, confiable y rentable

Cleanroom LED CR250B

En aplicaciones donde la higiene es de vital importancia, como hospitales e instituciones de producción de alimentos, los clientes desean luminarios con calificación IP65 e IP54 comprobados que sean fáciles de usar y tengan un precio atractivo. Esta familia de lámparas Philips Cleanroom CR250B es realmente rentable: el motor LED de Philips ofrece una iluminación confiable y de alta calidad, y la flexibilidad de opciones de montaje permiten usar esta familia de iluminación LED de salas blancas para una amplia variedad de aplicaciones. Estos luminarios para sala blanca también cumplen con todos los estándares relevantes (CE, EMC, RoHS).

Beneficios

- Inversión con buena rentabilidad
- Costos bajos de mantenimiento debido a la larga duración del luminario
- Cumple con los requisitos de nivel de luz de las principales aplicaciones

Características

- Superficie de luz uniforme
- En versiones IP65 (cubierta de cristal) y IP54 (cubierta PMMA)
- Emisión de luz de 3500 a 5500 lm
- Funciona con diferentes tipos de techos
- Clase II

Aplicaciones

- Cocinas e instalaciones de producción de alimentos
- Hospitales y centros de salud
- Áreas de producción limpia

Cleanroom LED CR250B

Versions

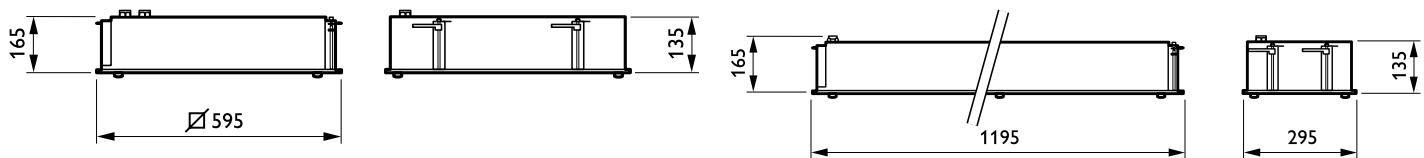


Cleanroom LED-CR250B W60L60



Cleanroom LED-CR250B W30L120

Plano de dimensiones



Detalles del producto



Cleanroom_LED-
CR250B_W60L60-DP01



Cleanroom_LED-
CR250B_W60L60-DP02



Cleanroom_LED-CR250B_PSU-
DP08



Cleanroom_LED-
CR250B_W30L120_CR250Z_SMB-
DP13

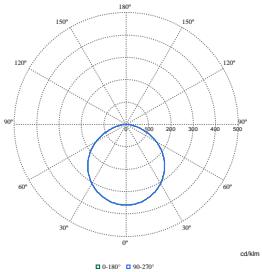
Cleanroom LED CR250B

Detalles del producto

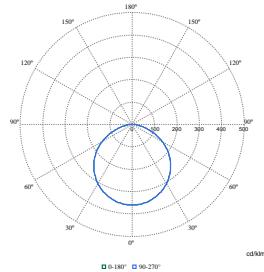


Cleanroom_LED-
CR250B_W60L60_CR250Z_SMB-
DP14

Polar Wide Diagrams



Polar Normal (separate) - null - 910503910169



Polar Normal (separate) - null - 910503910173

