

**PHILIPS**

**Lighting**



# **Una solución ideal para los instaladores y los clientes quienes desean una instalación fácil, una comodidad visual y una calidad excelente**

## **LED empotrable Latam**

La luz empotrable Latam ofrece experiencia excelente para el cliente, que incluye comodidad visual, calidad confiable y rendimiento extraordinario. También proporciona resistencia al agua y soluciones de interruptor DIP dentro de esta familia. Proporcionar suficientes opciones de CCT y controladores separados o integrados.

### **Beneficios**

- Iluminación LED confortante que no lastima tus ojos
- Larga duración
- Rendimiento extraordinario y confiabilidad

### **Características**

- EyeComfort
- Segura de usar y calidad confiable
- Alta emisión de lúmenes

# LED empotrable Latam

## Aplicaciones

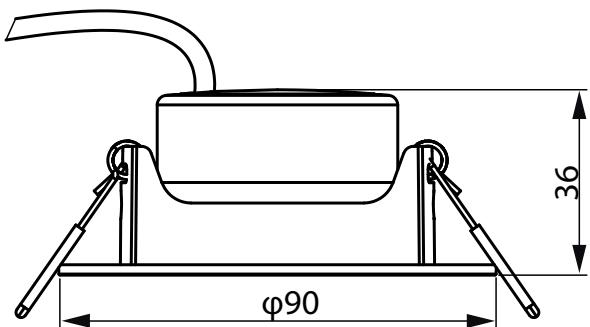
- Comercios
- Oficinas
- Hotelería

## Versions

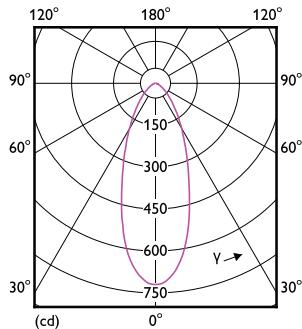


SL052 RD SPOT WH MV 20240702

## Plano de dimensiones



## LED empotrable Latam



© 2025 Signify Holding. Todos los derechos reservados. Signify no hace ninguna representación ni garantía respecto de la precisión o integridad de la información incluida en el presente y no será responsable de ninguna acción que se tome sobre la base de esta. La información presente en este documento no está pensada como una oferta comercial y no forma parte de ningún presupuesto o contrato, a menos que Signify acuerde lo contrario. Todas las marcas comerciales son propiedad de Signify Holding o sus respectivos propietarios.

[www.lighting.philips.com](http://www.lighting.philips.com)  
2025, Diciembre 13 - Datos sujetos a cambios