



# GreenUp Magnetic Flex

## ST307Z SM L1000

Accessory, GreenUp Magnetic Flex

商店與飯店照明的趨勢明顯指出，選擇群集是其中一種最重要的基本屬性 (DNA)，而且是這類特定應用最重視的特性。GreenUp Magnetic Flex 是一套全方位產品系列，採用磁性設計，支援更輕鬆靈活的安裝和調試方式。提供了融合產品多樣性和控制可用性的完整選項。GreenUp Magnetic Flex 提供充分靈活彈性，讓您輕鬆打造魔幻燈光效果。

### 产品数据

一般資訊		角度	
價值階梯	價值		-
		淨重 (個)	1.160 kg
運轉與電力		認證與應用	
輸入電壓	- V	CE 標誌	無
電網頻率	- Hz		
保護等級 IEC	-	產品資料	
機械與外罩		下訂產品名稱	ST307Z SM L1000
整體長度	1,000 mm	完整產品名稱	ST307Z SM L1000
整體寬度	26.5 mm	完整產品代碼	872016951958999
整體高度	53 mm	訂單代碼	911401559502
整體直徑	1,000 mm	材質 Nr. (12NC)	911401559502
尺寸 (高 x 寬 x 深)	53 x 27 x 1000 mm	分子 - 每個包裝的數量	1
材質	鋁色	EAN/UPC - 產品/案例	8720169519589
防水防塵規範 (IP)	-	分子 - 每一外盒包裝	10
機械衝擊保護規範	-	EAN/UPC - 箱	8720169519589
配件色彩	黑色		

# GreenUp Magnetic Flex

## 二维绘图

