



Cleanroom LED CR250B

CR150Z SMB W60L60

Cleanroom LED CR250B, Accessory, Acero, Blanco

En aplicaciones en las que la higiene tiene una importancia crucial como, por ejemplo, hospitales e instalaciones de procesamiento de alimentos, los clientes desean luminarias IP65 e IP54 de demostrada eficacia que sean seguras de utilizar y tengan un precio atractivo. Esta familia de luminarias ofrece una excelente relación calidad precio: el sistema LED de Philips produce luz fiable, de alta calidad y la flexibilidad de las posibilidades de montaje permiten usar esta familia en una amplia gama de aplicaciones. Las luminarias cumplen también todas las normas pertinentes (CE, EMC, RoHS).

Datos del producto

Información general		Aprobación y aplicación	
Escalera de valor	Óptima	Marca CE	Sí
		Conforme con EU RoHS	Sí
Operativos y eléctricos		Datos de producto	
Clase de protección IEC	-	Nombre de producto del pedido	CR150Z SMB W60L60
Mecánicos y de carcasa		Nombre completo del producto	CR150Z SMB W60L60
Material	Acero	Full EOC	871869607297400
Código de protección de entrada	IP20 [Protección contra dedos]	Código de pedido	07297400
Índice de protección frente a choque mecánico	IK03 [0.3 J]	Código 12NC	910930030618
Color de accesorio	Blanco	Cantidad por paquete	1
Ángulo	-	EAN/UPC - Producto/Caja	8718696072974
Peso neto (pieza)	3,500 kg	Numerador SAP - Paquetes por caja exterior	1
		Embalaje con código EAN/UPC	8718696072974

Cleanroom LED CR250B

