



Cleanroom LED CR250B, Accessory, Aço, Branco

Em aplicações em que a higiene tem uma importância crucial, tal como em hospitais e instalações de produção alimentar, os clientes pretendem luminárias com a classificação IP65 e IP54 comprovadas de utilização segura e com um preço atrativo. Esta família de luminárias oferece uma excelente relação qualidade/preço: o motor LED Philips produz luz fiável de elevada qualidade e as suas possibilidades de montagem flexíveis permitem que esta família pode ser utilizada numa vasta gama de aplicações. As luminárias também estão em conformidade com todas as normas relevantes (CE, EMC, RoHS).

Informações gerais

Escala de valor	Performance
-----------------	-------------

Funcionamento e características elétricas

Classe de proteção IEC	-
------------------------	---

Características mecânicas e compartimento

Comprimento global	1.230 mm
Largura total	330 mm
Altura total	190 mm
Dimensões (Altura x largura x profundidade)	190 x 330 x 1230 mm

Material	Aço
Código de proteção de entrada	IP20 [Proteção de dedos]
Código de proteção mecânica contra impactos	IK03 [0,3 J]
Cor do acessório	Branco
Ângulo	-
Peso líquido (Peça)	5,000 kg

Aprovação e aplicação

Marca CE	Sim
Em conformidade com RoHS da UE	Sim

Documentos Relacionados

Documentos e certificados	Nome do Documento	Transferir
Installation Instructions	Cleanroom_LED-CR250Z-II.pdf	Transferir 

Dados do produto

Nome de produto da encomenda	CR250Z SMB W30L120
Nome do produto completo	CR250Z SMB W30L120
Código do produto completo	871869607296700
Código de encomenda	07296700
N.º material (12NC)	910930030518
Numerador – Quantidade por embalagem	1
EAN/UPC - Produto/caixa	8718696072967
Numerador – Embalagens por caixa exterior	1
EAN/UPC - Caso	8718696072967

