



# Cleanroom LED CR250B

## CR250Z SMB W30L120

Cleanroom LED CR250B, Accessory, Acero, Blanco

En aplicaciones en las que la higiene tiene una importancia crucial como, por ejemplo, hospitales e instalaciones de procesamiento de alimentos, los clientes desean luminarias IP65 e IP54 de demostrada eficacia que sean seguras de utilizar y tengan un precio atractivo. Esta familia de luminarias ofrece una excelente relación calidad precio: el sistema LED de Philips produce luz fiable, de alta calidad y la flexibilidad de las posibilidades de montaje permiten usar esta familia en una amplia gama de aplicaciones. Las luminarias cumplen también todas las normas pertinentes (CE, EMC, RoHS).

### Datos del producto

Información general		Color de accesorio	Blanco
Escalera de valor	Óptima	Ángulo	-
		Peso neto (pieza)	5,000 kg
Operativos y eléctricos		Aprobación y aplicación	
Clase de protección IEC	-	Marca CE	Sí
		Conforme con EU RoHS	Sí
Mecánicos y de carcasa		Datos de producto	
Longitud global	1.230 mm	Nombre de producto del pedido	CR250Z SMB W30L120
Anchura global	330 mm	Nombre completo del producto	CR250Z SMB W30L120
Altura global	190 mm	Full EOC	871869607296700
Dimensiones (altura x anchura x profundidad)	190 x 330 x 1230 mm	Código de pedido	07296700
Material	Acero	Código 12NC	910930030518
Código de protección de entrada	IP20 [Protección contra dedos]		
Índice de protección frente a choque mecánico	IK03 [0.3 J]		

## Cleanroom LED CR250B

Cantidad por paquete	1
EAN/UPC - Producto/Caja	8718696072967
Numerador SAP - Paquetes por caja exterior	1

Embalaje con código EAN/UPC	8718696072967
-----------------------------	---------------

