



Cleanroom LED CR250B, Accessory, Acero, Blanco

En aplicaciones en las que la higiene tiene una importancia crucial como, por ejemplo, hospitales e instalaciones de procesamiento de alimentos, los clientes desean luminarias IP65 e IP54 de demostrada eficacia que sean seguras de utilizar y tengan un precio atractivo. Esta familia de luminarias ofrece una excelente relación calidad precio: el sistema LED de Philips produce luz fiable, de alta calidad y la flexibilidad de las posibilidades de montaje permiten usar esta familia en una amplia gama de aplicaciones. Las luminarias cumplen también todas las normas pertinentes (CE, EMC, RoHS).

Información general

Escalera de valor	Óptima
-------------------	--------

Operativos y eléctricos

Clase de protección IEC	-
-------------------------	---

Mecánicos y de carcasa

Longitud global	1.230 mm
Anchura global	330 mm
Altura global	190 mm
Dimensiones (altura x anchura x profundidad)	190 x 330 x 1230 mm

Material	Acero
Código de protección de entrada	IP20 [Protección contra dedos]
Índice de protección frente a choque mecánico	IK03 [0.3 J]
Color de accesorio	Blanco
Ángulo	-
Peso neto (pieza)	5,000 kg

Aprobación y aplicación

Marca CE	Sí
Conforme con EU RoHS	Sí

Datos de producto

Nombre de producto del pedido	CR250Z SMB W30L120
Nombre completo del producto	CR250Z SMB W30L120
Full EOC	871869607296700
Código de pedido	07296700
Código 12NC	910930030518
Cantidad por paquete	1
EAN/UPC - Producto/Caja	8718696072967
Numerador SAP - Paquetes por caja exterior	1
Embalaje con código EAN/UPC	8718696072967

Documentos relacionados

Documentos y certificados	Nombre del documento	Descargar
Installation Instructions	Cleanroom_LED-CR250Z-II.pdf	Descargar 

